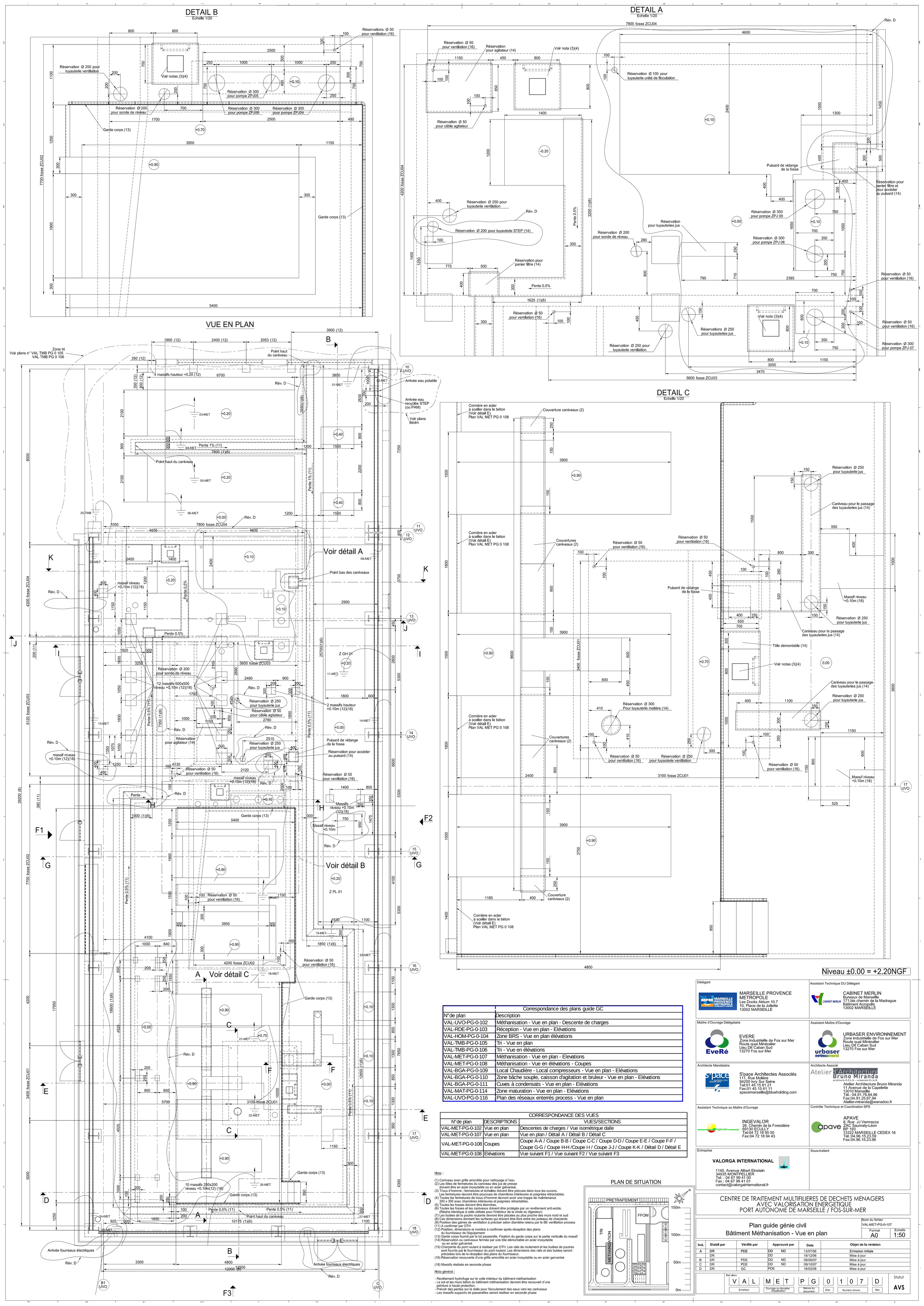

	Correspondance des plans guide GC
N°de plan	Description
VAL-UVO-PG-0-102	Méthanisation - Vue en plan - Descente de charges
VAL-RDE-PG-0-103	Réception - Vue en plan - Elévations
VAL-HOM-PG-0-104	Zone BRS - Vue en plan élévations
VAL-TMB-PG-0-105	Tri - Vue en plan
VAL-TMB-PG-0-106	Tri - Vue en élévations
VAL-MET-PG-0-107	Méthanisation - Vue en plan - Elevations
VAL-MET-PG-0-108	Méthanisation - Vue en élévations - Coupes
VAL-BGA-PG-0-109	Local Chaudière - Local compresseurs - Vue en plan - Elévations
VAL-BGA-PG-0-110	Zone bâche souple, caisson d'agitation et bruleur - Vue en plan - Elévations
VAL-BGA-PG-0-111	Cuves à condensats - Vue en plan - Elévations
VAL-MAT-PG-0-114	Zone maturation - Vue en plan - Elévations
VAL-UVO-PG-0-116	Plan des réseaux enterrés process - Vue en plan

CORRESPONDANCE DES VUES		
N°de plan	DESCRIPTIONS	VUES/SECTIONS
VAL-MET-PG-0-102	Vue en plan	Descentes de charges / Vue isométrique dalle
VAL-MET-PG-0-107	Vue en plan	Vue en plan / Détail A / Détail B / Détail C
VAL-MET-PG-0-108	Coupes	Coupe A-A / Coupe B-B / Coupe C-C / Coupe D-D / Coupe E-E / Coupe F-F / Coupe G-G / Coupe H-H /Coupe I-I / Coupe J-J / Coupe K-K / Détail D / Détail E
VAL-MET-PG-0-108	Elévations	Vue suivant F1 / Vue suivant F2 / Vue suivant F3

Nota :

(1) Caniveau avec grille amovible pour nettoyage à l'eau
(2) Les tôles de fermetures du caniveau des jus de presse doivent être en acier inoxydable ou en acier galvanisé.
(3) Trous d'homme : fermetures et échelles doivent être prévues dans tous les cuvons. Les fermetures devront être pourvues de charnières intérieures et poignées rétractables.
(4) Toutes les fermetures de trous d'homme devront avoir une trappe de maintenance 300 x 300 avec charnières intérieures et poignées rétractables.
(5) Toutes les fosses doivent être étanches.
(6) Toutes les fosses et les caniveaux doivent être protégés par un revêtement anti-acide. (Résine Identique à celle utilisée pour l'intérieur de la virole du digesteur)
(7) Les butées de la poutre roulante devront être placées au plus proche des murs nord et sud
(8) Ces dimensions donnent les surfaces qui doivent être libre entre les poteaux de charpente
(9) Position des gaines de ventilation à préciser selon diamètre retenu par le BE ventilation process
(11) A confirmer par OTH
(12) Position, dimensions et nombre à confirmer aprés réception des plans du fournisseur de l'équipement
(13) Garde corps fournit par le lot passerelle. Fixation du garde corps sur la partie verticale du massif
(14) Réservation ou caniveaux fermée par une tôle démontable en acier inoxydable ou en acier galvanisé
(15) Charpente du pont roulant à réaliser par OTH. Les rails de roulement et les butées de poutres sont fournis par le fournisseur du pont roulant. Les dimensions des rails et des butées seront précisées lors de la réception des plans du fournisseur.
(16) Réservation recouverte d'une grille amovible en acier inoxydable ou en acier garvanisé

(18) Massifs réalisés en seconde phase

Nota général :

- Revêtement hydrofuge sur le voile intérieur du bâtiment méthanisation
- Le sol et les murs béton du bâtiment méthanisation devront être recouvert d'une peinture à haute protection.
- Prévoir des pentes sur la dalle pour l'écoulement des eaux vers les caniveaux
- Les massifs supports de passerelles seront réaliser en seconde phase

Ind.	Etabli par	Vérifié par	Approuvé par	Date	Objet de la révision
A	DR	PDE	DD ND	13/07/06	Emission initiale
	DR		DD	18/12/06	Mise à jour
B	DR	PDE	DD ND	08/06/07	Mise à jour
C	DR	PDE	DD ND	09/10/07	Mise à jour
D	DR	GC	PDE	18/02/08	Mise à jour